

**ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ К ТЕР - 2001
(РЕДАКЦИЯ 2014 ГОДА)**

на 1 квартал 2016 г

Часть 13. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ

Номера расценок	Наименование	Индексы				
		прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	оплата труда машинистов	материалы
1	2	3	4	5	6	7
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ						
Таблица 13-01-001 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке						
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:						
13-01-001-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	7,64	12,23	6,67	12,23	6,25
13-01-001-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	7,58	12,23	6,46	12,23	6,42
13-01-001-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	8,18	12,23	6,60	12,23	7,50
13-01-001-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	8,08	12,23	6,28	12,23	7,49
13-01-001-5	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	4,45	12,23	6,52	12,23	3,33
13-01-001-6	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	4,06	12,23	6,21	12,23	3,24
13-01-001-7	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	10,24	12,23	6,57	12,23	10,02
13-01-001-8	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	10,45	12,23	6,55	12,23	10,31
13-01-001-9	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	10,62	12,23	6,67	12,23	10,58
Таблица 13-01-002 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»						
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:						
13-01-002-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	5,82	12,23	5,72	12,23	4,29
13-01-002-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	5,77	12,23	5,51	12,23	4,47
13-01-002-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: плиткой футеровочной из графитопласта марки АТМ толщиной 10 мм	5,16	12,23	5,89	12,23	4,08
13-01-002-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	4,29	12,23	5,81	12,23	2,94
13-01-002-5	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	3,95	12,23	5,65	12,23	2,94
13-01-002-6	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	6,77	12,23	5,95	12,23	5,88
13-01-002-7	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	6,69	12,23	5,66	12,23	5,83
13-01-002-8	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	6,52	12,23	5,55	12,23	5,82
13-01-002-9	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	6,04	12,23	5,77	12,23	5,71
13-01-002-10	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	5,83	12,23	5,50	12,23	5,73
13-01-002-11	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	5,79	12,23	5,52	12,23	5,75
13-01-002-12	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»: изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	6,43	12,23	5,77	12,23	5,53

13-01-002-13	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке <Арзамит-5>: изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	5,86	12,23	5,50	12,23	5,59
13-01-002-14	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке <Арзамит-5>: изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	5,77	12,23	5,52	12,23	5,63
Таблица 13-01-003 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе						
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:						
13-01-003-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	8,79	12,23	6,95	12,23	7,51
13-01-003-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	8,49	12,23	6,46	12,23	7,47
13-01-003-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	4,32	12,23	6,43	12,23	3,12
13-01-003-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	3,91	12,23	6,23	12,23	3,07
13-01-003-5	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	12,16	12,23	6,27	12,23	12,76
13-01-003-6	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	12,26	12,23	6,34	12,23	12,80
13-01-003-7	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе: кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	12,34	12,23	6,51	12,23	12,82
Таблица 13-01-004 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке						
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:						
13-01-004-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	5,81	12,23	5,97	12,23	4,64
13-01-004-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	5,81	12,23	5,89	12,23	4,77
13-01-004-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	6,37	12,23	6,35	12,23	5,57
13-01-004-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	6,56	12,23	6,01	12,23	5,81
13-01-004-5	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	4,64	12,23	6,12	12,23	3,54
13-01-004-6	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	4,35	12,23	5,83	12,23	3,48
13-01-004-7	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	6,45	12,23	5,91	12,23	5,82
13-01-004-8	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	6,40	12,23	5,93	12,23	5,77
Таблица 13-01-005 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку						
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку:						
13-01-005-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	7,55	12,23	6,28	12,23	6,43
13-01-005-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	10,11	12,23	6,07	12,23	9,98
13-01-005-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	10,22	12,23	6,34	12,23	10,09
13-01-005-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	10,16	12,23	6,18	12,23	10,11
Таблица 13-01-006 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку						
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку:						
13-01-006-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	8,40	12,23	6,48	12,23	7,47
13-01-006-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	12,33	12,23	6,42	12,23	12,81

13-01-006-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	12,29	12,23	6,21	12,23	12,76
13-01-006-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку: кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	12,29	12,23	6,21	12,23	12,76
Таблица 13-01-007 Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»						
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:						
13-01-007-1	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой <Арзамит-5>: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	7,47	12,23	6,76	12,23	5,74
13-01-007-2	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой <Арзамит-5>: плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	7,16	12,23	6,37	12,23	5,71
13-01-007-3	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой <Арзамит-5>: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	4,44	12,23	6,32	12,23	3,19
13-01-007-4	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой <Арзамит-5>: изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	4,02	12,23	6,22	12,23	3,16
13-01-007-5	Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой <Арзамит-5>: кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	8,09	12,23	6,44	12,23	7,42
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ						
Таблица 13-02-001. Таблица 13-02-001 Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке						
13-02-001-1	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	10,65	12,23	6,75	12,23	10,61
13-02-001-2	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колонниковые решетки) на силикатной замазке	3,14	12,23	6,63	12,23	2,94
Таблица 13-02-002-1. Таблица 13-02-002 Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»						
13-02-002-1	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке <Арзамит-5>	6,70	12,23	6,68	12,23	5,92
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ						
Таблица 13-03-001 Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей						
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:						
13-03-001-1	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой, первый слой	9,87	12,23	6,01	12,23	8,58
13-03-001-2	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой, последующий слой	10,40	12,23	6,01	12,23	8,89
13-03-001-3	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577, первый слой	7,84	12,23	6,05	12,23	6,08
13-03-001-4	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577, последующий слой	8,33	12,23	6,05	12,23	6,07
13-03-001-5	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХС-76, первый слой	5,01	12,23	5,92	12,23	3,96
13-03-001-6	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХС-76, последующий слой	5,38	12,23	5,92	12,23	3,96
13-03-001-7	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХВ-784, первый слой	5,10	12,23	5,63	12,23	4,35
13-03-001-8	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХВ-784, последующий слой	5,18	12,23	5,76	12,23	4,32
13-03-001-9	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	5,10	12,23	5,63	12,23	4,35
13-03-001-10	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	5,17	12,23	5,76	12,23	4,28
13-03-001-11	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	3,74	12,23	6,01	12,23	3,14
13-03-001-12	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	4,00	12,23	6,01	12,23	3,14
13-03-001-13	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: компаундом ЭД-20, первый слой	4,39	12,23	5,79	12,23	3,91
13-03-001-14	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: компаундом ЭД-20, последующий слой	4,49	12,23	5,79	12,23	3,96
13-03-001-15	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	2,39	12,23	5,83	12,23	2,08
13-03-001-16	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	2,39	12,23	5,83	12,23	2,07
13-03-001-17	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	2,65	12,23	5,83	12,23	2,38

13-03-001-18	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	2,66	12,23	5,83	12,23	2,37
13-03-001-19	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	2,91	12,23	5,83	12,23	2,71
13-03-001-20	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	2,91	12,23	5,83	12,23	2,71

Таблица 13-03-002 Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-1	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ХС-068	5,33	12,23	5,90	12,23	4,54
13-03-002-2	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ФЛ-03К	4,76	12,23	6,01	12,23	3,10
13-03-002-3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ХС-059	5,56	12,23	5,90	12,23	4,62
13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	6,64	12,23	6,01	12,23	5,02
13-03-002-5	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-0119	5,13	12,23	6,01	12,23	3,13
13-03-002-6	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-0163	6,20	12,23	6,01	12,23	3,81
13-03-002-7	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	5,08	12,23	5,90	12,23	4,60
13-03-002-8	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-023	5,26	12,23	6,01	12,23	4,65
13-03-002-9	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой АК-070	5,06	12,23	5,90	12,23	4,66
13-03-002-10	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ЭП-057	3,30	12,23	5,79	12,23	3,02
13-03-002-11	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	3,89	12,23	6,01	12,23	3,12
13-03-002-12	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ЭП-0259	2,83	12,23	6,01	12,23	2,40
13-03-002-13	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ЭП-0199	3,26	12,23	6,01	12,23	2,62
13-03-002-14	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ЭД-20	4,42	12,23	5,79	12,23	3,96
13-03-002-15	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: лаком БТ-577	7,88	12,23	5,79	12,23	6,07
13-03-002-16	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой <Унигрэм>	3,29	12,23	6,01	12,23	2,60
13-03-002-17	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой <Цинар>	3,04	12,23	6,09	12,23	2,70

Таблица 13-03-003 Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-1	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХВ-784	4,86	12,23	5,76	12,23	4,45
13-03-003-2	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком БТ-577	8,42	12,23	5,76	12,23	6,37
13-03-003-3	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: краской БТ-177 серебристой	6,22	12,23	5,94	12,23	5,29
13-03-003-4	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХС-759	4,41	12,23	5,92	12,23	3,97
13-03-003-5	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-785	4,10	12,23	5,76	12,23	3,68
13-03-003-6	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124	4,96	12,23	5,76	12,23	4,50
13-03-003-7	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-125	5,68	12,23	5,76	12,23	5,30
13-03-003-8	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ЭП-773	3,63	12,23	5,92	12,23	3,10
13-03-003-9	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ЭП-1236	3,63	12,23	5,63	12,23	3,21
13-03-003-10	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ЭП-1294	2,82	12,23	5,92	12,23	2,43
13-03-003-11	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	3,79	12,23	5,92	12,23	3,14
13-03-003-12	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-51-03	2,89	12,23	5,79	12,23	2,71
13-03-003-13	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03	2,63	12,23	5,79	12,23	2,38
13-03-003-14	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: лаком ХП-734	5,18	12,23	5,76	12,23	4,51
13-03-003-15	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХП-799	5,45	12,23	5,76	12,23	5,19
13-03-003-16	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХП-7120	3,63	12,23	5,76	12,23	3,16
13-03-003-17	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ФЛ-412	3,74	12,23	5,76	12,23	3,50
13-03-003-18	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью <Эпобен>	3,12	12,23	5,79	12,23	2,85
13-03-003-19	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХС-436	2,37	12,23	5,82	12,23	2,09
13-03-003-20	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-7141	3,63	12,23	5,92	12,23	3,15
13-03-003-21	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-133	5,44	12,23	5,92	12,23	3,95
13-03-003-22	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью <Эповин>	2,91	12,23	5,79	12,23	2,67

Таблица 13-03-004 Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей:

13-03-004-1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-436	2,33	12,23	5,93	12,23	2,09
13-03-004-2	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	4,28	12,23	5,76	12,23	3,92
13-03-004-3	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-7141	3,76	12,23	6,01	12,23	3,16
13-03-004-4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-1120	3,60	12,23	5,76	12,23	3,37
13-03-004-5	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-785	4,01	12,23	5,76	12,23	3,68
13-03-004-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124	4,86	12,23	5,76	12,23	4,50
13-03-004-7	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-125	5,59	12,23	5,76	12,23	5,30
13-03-004-8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: лаком ХВ-784	4,79	12,23	5,76	12,23	4,46
13-03-004-9	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ЭП-773	3,53	12,23	6,01	12,23	3,10
13-03-004-10	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ЭП-1236	3,45	12,23	5,63	12,23	3,18
13-03-004-11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ЭП-1294	2,81	12,23	5,92	12,23	2,42
13-03-004-12	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	3,80	12,23	5,92	12,23	3,15
13-03-004-13	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ЭП-5116	5,82	12,23	6,01	12,23	5,16
13-03-004-14	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ЭП-140	2,14	12,23	6,01	12,23	1,91
13-03-004-15	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-51-03	2,89	12,23	5,79	12,23	2,71
13-03-004-16	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-01	2,36	12,23	5,79	12,23	2,08
13-03-004-17	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: органосиликатной композицией ОС-12-03	2,63	12,23	5,79	12,23	2,38
13-03-004-18	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ВЛ-515	5,53	12,23	5,76	12,23	5,32
13-03-004-19	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХП-7120	3,74	12,23	5,76	12,23	3,17
13-03-004-20	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХП-799	5,39	12,23	5,76	12,23	5,19
13-03-004-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью КО-811	1,95	12,23	5,92	12,23	1,81
13-03-004-22	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью КО-88	2,84	12,23	5,92	12,23	2,65
13-03-004-23	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: краской БТ-177 серебристой	6,05	12,23	5,94	12,23	5,29
13-03-004-24	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: пастой огнезащитной ВПМ-2	2,30	12,23	5,09	12,23	1,84
13-03-004-25	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ФЛ-412	3,78	12,23	5,76	12,23	3,50
13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	5,87	12,23	5,92	12,23	5,05
13-03-004-27	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: краской ЦХСК-1467	3,12	12,23	5,97	12,23	3,02
13-03-004-28	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: грунт-краской STELPANT-PU-ZINC	3,63	12,23	5,97	12,23	3,52

Таблица 13-03-005 Шпатлевка поверхностей

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей:

13-03-005-1	Шпатлевка поверхностей: силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	7,03	12,23	7,10	12,23	4,47
13-03-005-2	Шпатлевка поверхностей: на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	6,26	12,23	7,17	12,23	4,48
13-03-005-3	Шпатлевка поверхностей: силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	6,25	12,23	9,08	12,23	4,59
13-03-005-4	Шпатлевка поверхностей: составом на основе смолы ЭД- 20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	4,31	12,23	8,36	12,23	3,92
13-03-005-5	Шпатлевка поверхностей: эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	4,15	12,23	8,94	12,23	3,16
13-03-005-6	Шпатлевка поверхностей: замазкой <Арзамит-5>	3,66	12,23	7,32	12,23	2,86

Таблица 13-03-006 Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями серии MASTERSEAL

Таблица 13-03-006. Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций в два слоя защитными покрытиями серии MASTERSEAL:

13-03-006-1	Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций в два слоя защитными покрытиями серии MASTERSEAL: вертикальной	11,92	12,23	4,60	-	-
13-03-006-2	Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций в два слоя защитными покрытиями серии MASTERSEAL: горизонтальной	11,84	12,23	4,60	-	-

Таблица 13-03-007-1. Таблица 13-03-007 Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP

13-03-007-1	Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP	12,03	12,23	4,60	-	-
-------------	---	-------	-------	------	---	---

Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)

Таблица 13-04-001 Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:

13-04-001-1	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клею 2572-1	4,41	12,23	5,94	12,23	2,60
13-04-001-2	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонит а ИРП-1395-1 на клею 2572-1	4,01	12,23	5,97	12,23	2,56
13-04-001-3	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клею 2572-1	4,00	12,23	5,93	12,23	2,49
13-04-001-4	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клею 2572-1	4,23	12,23	5,98	12,23	2,86
13-04-001-5	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	4,17	12,23	5,98	12,23	2,83
13-04-001-6	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонит а ИРП-1395-1 на клею 2572-1	4,81	12,23	5,97	12,23	2,95
13-04-001-7	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клею 2572-1	3,78	12,23	5,95	12,23	2,46
13-04-001-8	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонит а 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,01	12,23	5,94	12,23	3,82
13-04-001-9	Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм: резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонит а 1751-7 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,10	12,23	5,92	12,23	3,82

Таблица 13-04-002 Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-1	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонит а 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,39	12,23	5,92	12,23	3,67
13-04-002-2	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонит а 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,64	12,23	5,92	12,23	3,87
13-04-002-3	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	5,29	12,23	5,84	12,23	2,71
13-04-002-4	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	4,84	12,23	5,92	12,23	2,70
13-04-002-5	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клею 2572-1	4,92	12,23	5,92	12,23	2,71
13-04-002-6	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою полуэбонит а 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,43	12,23	5,92	12,23	3,73
13-04-002-7	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою эбонит а 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	5,52	12,23	5,92	12,23	3,82
13-04-002-8	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клею 2572-1	4,89	12,23	5,92	12,23	2,46
13-04-002-9	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслою полуэбонит а ИРП-1395-1 на клею 2572-1	4,80	12,23	5,92	12,23	2,60
13-04-002-10	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслою полуэбонит а ИРП-1395-1 на клею 2572-1	4,55	12,23	5,92	12,23	2,39
13-04-002-11	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	4,64	12,23	5,92	12,23	2,41
13-04-002-12	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслою полуэбонит а ИРП-1391-8 на клею 2572-1	5,70	12,23	5,92	12,23	3,77
13-04-002-13	Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм: резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клею 2572-1	6,01	12,23	5,92	12,23	4,33

Таблица 13-04-003 Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2:

13-04-003-1	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	7,01	12,23	5,92	12,23	3,77
13-04-003-2	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	7,23	12,23	5,92	12,23	2,86
13-04-003-3	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	6,47	12,23	5,92	12,23	2,80
13-04-003-4	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	6,93	12,23	5,92	12,23	3,67
13-04-003-5	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клею 2572-1	7,05	12,23	5,92	12,23	2,62
13-04-003-6	Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2: полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клею 2572-1	6,26	12,23	5,92	12,23	2,55

Таблица 13-04-004 Вулканизация резиновой обкладки

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-1	Вулканизация резиновой обкладки: в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	6,57	12,23	6,37	12,23	-
13-04-004-2	Вулканизация резиновой обкладки: в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	6,67	12,23	6,37	12,23	-
13-04-004-3	Вулканизация резиновой обкладки: открытым способом продолжительностью процесса 26 час	12,23	12,23	-	-	-
Таблица 13-04-005 Гуммирование из растворов						
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов:						
13-04-005-1	Гуммирование из растворов: с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	7,67	12,23	5,31	12,23	6,49
13-04-005-2	Гуммирование из растворов: с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	7,96	12,23	5,74	12,23	7,00
13-04-005-3	Гуммирование из растворов: с нанесением гуммировочного состава Полан-2М толщиной 3 мм	4,06	12,23	5,25	12,23	3,74
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ						
Таблица 13-05-001 Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА						
Таблица 13-05-001. Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-						
13-05-001-1	Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА: с пастой в 1 слой	5,91	12,23	5,25	12,23	4,61
13-05-001-2	Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА: с пастой в 2 слоя	6,03	12,23	5,25	12,23	4,58
13-05-001-3	Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА: со сваркой листов в 1 слой	6,87	12,23	5,42	12,23	4,59
13-05-001-4	Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА: со сваркой листов в 2 слоя	6,53	12,23	5,45	12,23	4,57
Таблица 13-05-002 Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм						
Таблица 13-05-002. Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:						
13-05-002-1	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на клее 88-СА с пастой в 1 слой	5,87	12,23	5,25	12,23	4,60
13-05-002-2	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	5,97	12,23	5,25	12,23	4,57
13-05-002-3	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	6,81	12,23	5,42	12,23	4,57
13-05-002-4	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	6,47	12,23	5,45	12,23	4,55
13-05-002-5	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на битуме в 1 слой	6,38	12,23	5,25	12,23	5,00
13-05-002-6	Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм: на битуме в 2 слоя	6,47	12,23	5,25	12,23	5,02
Таблица 13-05-003 Оклеяка поверхностей стеклотканью						
Таблица 13-05-003. Оклеяка поверхностей стеклотканью:						
13-05-003-1	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	4,39	12,23	5,94	12,23	3,35
13-05-003-2	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	4,36	12,23	5,94	12,23	3,35
13-05-003-3	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на нефтестите, первый слой	7,81	12,23	5,63	12,23	5,96
13-05-003-4	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на нефтестите, последующие слои	7,05	12,23	5,63	12,23	5,35
13-05-003-5	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	5,02	12,23	5,96	12,23	3,97
13-05-003-6	Оклеяка поверхностей стеклотканью: на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	5,48	12,23	5,63	12,23	3,99
Таблица 13-05-004 Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком						
Таблица 13-05-004. Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком:						
13-05-004-1	Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком: на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	5,94	12,23	4,70	12,23	4,72
13-05-004-2	Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком: на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	5,73	12,23	4,70	12,23	4,73
Таблица 13-05-005-1. Таблица 13-05-005 Оклеяка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке						
13-05-005-1	Оклеяка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	7,22	12,23	5,63	12,23	6,99
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ						
Таблица 13-06-001 Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб						
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:						
13-06-001-1	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб: диаметром более 500 мм	7,72	12,23	6,88	12,23	8,33

13-06-001-2	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб: диаметром менее 500 мм и мелких изделий	7,71	12,23	6,96	12,23	8,33
13-06-001-3	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб: диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	7,72	12,23	6,87	12,23	8,33
13-06-001-4	Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб: диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	7,72	12,23	6,88	12,23	8,33
Таблица 13-06-002 Очистка кварцевым песком						
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком:						
13-06-002-1	Очистка кварцевым песком: сплошных наружных поверхностей	7,05	12,23	6,88	12,23	6,00
13-06-002-2	Очистка кварцевым песком: решетчатых поверхностей	7,36	12,23	6,99	12,23	6,00
Таблица 13-06-003-1. Таблица 13-06-003 Очистка поверхности щетками						
13-06-003-1	Очистка поверхности щетками	12,23	12,23	-	12,23	-
Таблица 13-06-004-1. Таблица 13-06-004 Обеспыливание поверхности						
13-06-004-1	Обеспыливание поверхности	10,92	12,23	6,47	-	-
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ						
Таблица 13-07-001 Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм						
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:						
13-07-001-1	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: бензином	9,60	12,23	5,05	12,23	8,24
13-07-001-2	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	9,41	12,23	5,05	12,23	8,42
13-07-001-3	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: этиловым спиртом	2,54	12,23	5,05	12,23	1,91
Таблица 13-07-002 Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм						
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:						
13-07-002-1	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: бензином	9,01	12,23	5,05	12,23	8,24
13-07-002-2	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: уайт-спиритом	8,95	12,23	5,05	12,23	8,42
13-07-002-3	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: этиловым спиртом	2,22	12,23	5,05	12,23	1,90
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ						
Таблица 13-08-001 Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом						
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:						
13-08-001-1	Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом: на замазке <Арзамит-5>	5,09	12,23	5,34	12,23	3,44
13-08-001-2	Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом: на силикатной замазке	8,55	12,23	5,64	12,23	5,78
13-08-001-3	Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом: на эпоксидной замазке	5,57	12,23	5,98	12,23	4,22
Таблица 13-08-002 Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке						
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:						
13-08-002-1	Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке: керамическими	7,35	12,23	5,33	12,23	3,40
13-08-002-2	Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке: винилпластовыми	4,60	12,23	5,55	12,23	2,70
13-08-002-3	Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке: дунитовыми	4,49	12,23	5,33	12,23	2,52
13-08-002-4	Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке: фарфоровыми	4,25	12,23	5,55	12,23	2,47
Таблица 13-08-003 Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»						
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:						
13-08-003-1	Защита штуцеров вкладышами на замазке <Арзамит-5>: керамическими	4,59	12,23	5,67	12,23	2,77
13-08-003-2	Защита штуцеров вкладышами на замазке <Арзамит-5>: графитовыми	3,51	12,23	5,67	12,23	2,62
13-08-003-3	Защита штуцеров вкладышами на замазке <Арзамит-5>: дунитовыми	3,77	12,23	5,82	12,23	2,53
13-08-003-4	Защита штуцеров вкладышами на замазке <Арзамит-5>: фарфоровыми	3,67	12,23	5,82	12,23	2,50
13-08-003-5	Защита штуцеров вкладышами на замазке <Арзамит-5>: из пропитанного графитопласта	4,01	12,23	5,82	12,23	2,71
Таблица 13-08-004 Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»						
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:						

13-08-004-1	Разделка швов футеровки замазкой <Арзамит-5> при укладке: плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	6,87	12,23	5,95	12,23	2,81
13-08-004-2	Разделка швов футеровки замазкой <Арзамит-5> при укладке: кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	5,39	12,23	5,95	12,23	2,82
13-08-004-3	Разделка швов футеровки замазкой <Арзамит-5> при укладке: кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	5,13	12,23	5,78	12,23	2,81
13-08-004-4	Разделка швов футеровки замазкой <Арзамит-5> при укладке: кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	5,33	12,23	5,97	12,23	2,81
Таблица 13-08-005 Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой						
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:						
13-08-005-1	Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке: плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	7,23	12,23	6,50	12,23	3,80
13-08-005-2	Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке: кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	6,17	12,23	5,82	12,23	3,86
13-08-005-3	Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке: кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	6,33	12,23	6,11	12,23	3,85
Таблица 13-08-006-1. Таблица 13-08-006 Искусственная сушка лакокрасочных покрытий						
13-08-006-1	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	9,12	12,23	7,41	-	-
Таблица 13-08-007-1. Таблица 13-08-007 Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом						
13-08-007-1	Проверка качества резинового покрытия	12,23	12,23	-	-	-
Таблица 13-08-008-1. Таблица 13-08-008 Окисловка швов футеровки на силикатной замазке						
13-08-008-1	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	11,37	12,23	4,60	-	10,14
Таблица 13-08-009-1. Таблица 13-08-009 Шлифовка бетонных поверхностей						
13-08-009-1	Шлифовка бетонных поверхностей	11,11	12,23	7,33	12,23	12,30
Таблица 13-08-010-1. Таблица 13-08-010 Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком						
13-08-010-1	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	7,41	12,23	5,05	12,23	5,99
Таблица 13-08-011-1. Таблица 13-08-011 Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды						
13-08-011-1	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	10,66	12,23	-	-	7,28
Таблица 13-08-012. Таблица 13-08-012 Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов						
13-08-012-1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	7,79	12,23	4,60	-	6,58
13-08-012-2	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	7,53	12,23	4,60	-	6,56
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ						
Таблица 13-09-001 Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм						
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:						
13-09-001-1	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: плоских наружных поверхностей	6,86	12,23	7,11	12,23	4,12
13-09-001-2	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: криволинейных наружных поверхностей	7,31	12,23	7,22	12,23	4,12
13-09-001-3	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: металлоконструкций решетчатых	7,30	12,23	7,28	12,23	4,13
13-09-001-4	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: внутренних поверхностей емкостей	7,39	12,23	7,24	12,23	4,12
13-09-001-5	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: наружных сварных монтажных швов	6,67	12,23	7,09	12,23	4,12
13-09-001-6	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: внутренних сварных монтажных швов	6,82	12,23	7,13	12,23	4,12
13-09-001-7	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: мелких деталей	6,62	12,23	7,12	12,23	4,13
13-09-001-8	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	6,60	12,23	7,12	12,23	4,08
13-09-001-9	Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	6,55	12,23	7,05	12,23	4,08

13-09-001-10	Металлизация при производстве работ на строительномонтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	6,63	12,23	7,09	12,23	4,13
13-09-001-11	Металлизация при производстве работ на строительномонтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	6,89	12,23	7,08	12,23	4,13
13-09-001-12	Металлизация при производстве работ на строительномонтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	6,89	12,23	7,18	12,23	4,13
13-09-001-13	Металлизация при производстве работ на строительномонтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм: стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	6,76	12,23	7,12	12,23	4,12
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	5,99	12,23	6,78	12,23	4,12
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	6,29	12,23	7,26	12,23	4,13
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ						
Таблица 13-10-001 Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами						
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:						
13-10-001-1	Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами: толщиной 1 мм	3,84	12,23	8,45	12,23	2,73
13-10-001-2	Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами: толщиной 2 мм	3,59	12,23	8,73	12,23	2,73
13-10-001-3	Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами: толщиной 3 мм	3,50	12,23	8,92	12,23	2,73
Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ						
Таблица 13-11-001 Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun						
Таблица 13-11-001. Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun:						
13-11-001-1	Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun: изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 120° С	3,35	12,23	5,00	12,23	2,39
13-11-001-2	Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun: изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 200° С	3,47	12,23	5,00	12,23	2,38
13-11-001-3	Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun: изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 650° С	2,77	12,23	5,00	12,23	2,49
13-11-001-4	Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun: неизолированных трубопроводов	3,24	12,23	5,00	12,23	2,58
Таблица 13-11-011 Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций						
Таблица 13-11-011. Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций:						
13-11-011-1	Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций: в окрасочно-сушильной камере	4,65	12,23	6,66	12,23	2,72
13-11-011-2	Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций: на месте монтажа	3,64	12,23	7,78	12,23	2,49